



BUREAU VERITAS



PRS N° 0076C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Area : NORTH ITALY
Region :
Certificato No. : QS-PL-ITA-23-00136-rev.0
Certificate No. :
Rif. Interno : M95655/23/AC/ac
Internal No. :

1. CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE IN ACCORDO A UNI EN 13067 ed. 2021

(WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN 13067 ed. 2021)

3. N° riferimento WPS (WPS reference No): 1PVC PVC-1.4; Rev. 0

4. Nome e Cognome del Saldatore (Welder's name): MARCO AVANZI

5. Data e luogo di nascita (Date and Place of birth): 28/02/1995 MILANO (MI)

4a. Identificazione (Identification): AM

5a. Met. di identif. (Ident. Method): Identity card

6. Datore di lavoro (Manufacturer): GBR SOLUTION SRL BAREGGIO (MI)

8. Conoscenze tecniche / Job Knowledge : Accettabile (Acceptable) Non verificato (Not tested)



Dettagli della prova pratica (tabella1) Test piece (table 1)							Campo di validità della qualifica (Range of qualification)	
Gr. dei materiali (Group of material)	Sottogruppo Sub-groups	Prodotto Type of product S= Sheet ; P= Pipe en=nominal wall thickness dn=nominal pipe outside diameter SDR= dn/en	Processo di saldatura (Welding process)	Forma della saldatura (Weld Form)	Controllo e prove Tipo di test Examination and testing Type of testing	Provino in accordo alla figura Test piece according to figure	Dimensioni (Dimensions)	Tipo di giunto (Type of joint)
1 PVC	1.4	P dn=40/110 SDR=21	Solvent	I	V/Vls	4	dn <160	I

La prova di abilità ad elementi termici per contatto è stata eseguita con l'utilizzo di macchina saldatrice (punto 5.2): manuale automatica o semiautomatica
The test of ability to heated tool was performed with the use of a welding machine (clause 5.2) : manual automatic or semi-automatic

28. Tipo di prova (Type of test)	29. Effettuato ed accettabile (Performed and acceptable)	30. Non verificato (Not verified)
32. Esame visivo (Visual test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
33. Prova di trazione (Tensile test)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
35. Prova di Aderenza (Peel test)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
38. Prove complement. (Addit. tests)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

31. Prolungamento della qualifica da parte del datore di lavoro o del supervisore per i successivi 6 mesi (punto 13.2) (Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months - see clause 13.2)		
44. Data (Date)	45. Firma (Signature)	46. Posizione (Position)

La qualifica ha validità di 2 anni prolungabile per ulteriori 2 anni a condizione che i requisiti stabiliti dalla norma (par. 13) siano soddisfatti
(This qualification is valid for 2 years with prolongation possible for other 2 year if the requirements of par. 13 of standard were respected)

La qualifica ha validità di 2 anni non prolungabile in quanto rinnovo del certificato N°
(This qualification is valid for 2 years. No prolongation possible.) Renewal of certificate N°

44. Data (Date)	45. Firma (Signature)	46. Timbro (Stamp)
22/05/2023	Alenio Bonella	

39. Nome dell'ispettore (Examiner name)	Stefno Zanetta
40. Data inizio validità (Start of qualification) :	28/04/2023
41. Data ultima modifica (Last modification date) :	-----
42. Validità della qualificazione: fino a (data): (Welding performance qualification valid until)	27/04/2025

La validità del certificato è subordinata al rispetto del regolamento Bureau Veritas per la certificazione di saldatori materiale plastico in vigore alla data di rilascio